



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

› SISTA PLÁSTICOS, METALES Y MAMPOSTERÍA F110

1 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sista F110 Plásticos, Metales y mampostería, es un sellador 100% de silicón con mecanismo de curado neutro, de alto desempeño, de consistencia pastosa y bajo módulo elástico creado para cumplir con necesidades que se presentan para sellar en diversos materiales de la construcción.

Certificaciones

Cumple con la norma 11600 y es clasificado como Tipo F-25 LM y Tipo G-25 LM.

Cumple con la norma ASTM C-920 como un sellador Tipo S, Grado NS, Clase 25, usos en NT, G, A y M.

2 CAMPOS DE APLICACIÓN

Sista F 110 Plásticos, Metales y Mampostería está recomendado para:

- › Emboquillar perimetralmente en marcos de puertas ventanas.
- › Sellar juntas de expansión en superficies porosas y lisas (concreto, tabique, piedra, madera, paneles de yeso aplanados, vidrio, aluminio, acero inox, entre otros).
- › Sellar láminas de policarbonato.
- › Sellar techos metálicos y cubiertas de PVC.
- › Sellar en ventanería de PVC.
- › Sellar en canalones de desagüe de lámina de PVC.
- › Sellar en materiales sujetos a vibraciones.
- › Sellar en materiales tanto lisos (tal como vidrio,

algunos plásticos, PVC rígido, aluminio puro anodizado, acero, acero inoxidable y láminas metálicas) y así como porosos (madera, metales, cerámica, ladrillo, cemento, yeso y asbesto) sin necesidad de primer.





FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

SISTA PLÁSTICOS, METALES Y MAMPOSTERÍA F110

3 PRINCIPALES BENEFICIOS

- ▶ Para uso en interiores y exteriores.
- ▶ Resistente en exteriores por lo que no se encoge, no se despega, no se agrieta y no se amarillea con el paso del tiempo.
- ▶ Tiempo corto para la formación de película el cual evita que la aplicación se dañe.
- ▶ No escurre, por lo que permite realizar aplicaciones fáciles y limpias.
- ▶ Posee buena capacidad de movimiento.
- ▶ Una vez curado, forma un sello a prueba de agua que evita fugas y filtraciones.

4 INFORMACIÓN TÉCNICA

Características físicas:

PROPIEDAD	REFERENCIA	ESPECIFICACIÓN
Olor	--	Inodoro
Consistencia	ISO 7390	Pastoso
Densidad, g/cm ³	ASTM D 1475	0,94 a 1,04
Extrusión (1/8 en orificio / 90 PSI, ml/min)	ASTM C-639	760 a 840
Temperatura de superficie y para aplicación de sellador, °C	--	5 a 40
Tiempo abierto del sellador, minutos	--	20 [máximo]
Tiempo de formación de película, minutos	--	31,5 a 38,5
Tiempo de curado en cordón de 6 mm Ø, horas	--	36 [máximo]
Relación de curado, mm/día	--	1,8 a 2,2

PROPIEDADES DEL SELLADOR CURADO

PROPIEDAD	REFERENCIA	ESPECIFICACIÓN
Módulo de elasticidad, N/mm ²	ISO 8339	0,35 a 0,41
Capacidad de Movimiento, %	ISO 11600-F	25 [mínimo]
Dureza Shore A	ISO 868	≥ 24
Temperatura de servicio, °C	--	-40 a 180
Resistencia al desgarre, N/mm	ISO 34, Method C	3,95 a 5,05
Elongación, %	ISO 8339	≥ 300
Durabilidad, años	--	≥ 30

NOTA

Las propiedades descritas en la tabla anterior fueron determinadas en condiciones controladas de 23-25 °C y 50 % de humedad relativa, por lo que cualquier variación a éstas, podría afectar los valores que se indican.

Propiedades ecológicas:

Sista F110 Plásticos, Metales y mampostería contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que el contenido de VOC es máximo 38 g/L.

5 INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

1. Remover partículas sueltas y limpiar con un paño seco el polvo, grasa, humedad y cualquier tipo de suciedad de las superficies donde se aplicará el sellador. Para efectuar la limpieza, utilizar solventes tales como alcohol Isopropílico o acetona; no utilizar thinner, aguarrás, petróleo ni soluciones jabonosas.
2. Para realizar un excelente perfil, colocar cinta adhesiva en las orillas de la junta con el fin de proteger el área contigua a la junta.
3. Cortar la punta roscada del cartucho para destapar y atornille la boquilla en la rosca. Corte la boquilla diagonalmente a 45°, calculando cubrir las dimensiones de la junta.
4. Con una pistola de calafateo, aplicar el sellador rellenando la junta y perfilar con una espátula de punta redonda antes de que transcurran 20 minutos, para dar el acabado deseado.
5. Quitar la cinta y limpiar el exceso de producto con un paño seco, mientras el sellador esté fresco.

IMPORTANTE

Debe realizar presión con la espátula para asegurar el contacto con las paredes de la junta y darle el perfil adecuado.

El tiempo de curado varía dependiendo de la profundidad de la junta y condiciones ambientales.



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

SISTA PLÁSTICOS, METALES Y MAMPOSTERÍA F110

6 RENDIMIENTO

Los rendimientos se expresan en metros lineales por cartucho con 300 ml sin contar la merma, en función de las distintas dimensiones de ancho y profundidad. Por ejemplo, si tiene un ancho de 10 mm y una profundidad de 10 mm, tendrá un rendimiento sin merma de 3.0 metros lineales. Es posible aplicar con otros rendimientos u otras dimensiones de acuerdo con la profundidad y ancho en que se vayan a trabajar, para ello, consultar la tabla correspondiente:

Profundidad de la junta en mm	Ancho de la junta en mm.											
	3	5	6	8	9	10	12	15	18	20	25	30
3	33.3											
5		12				6						
6			8.3				4.1					
8				4.6				2.5				
9					3.7				1.8			
10						3				1.5		
13											0.9	
15												0.6

Los valores de esta tabla son aproximados: Anchura de junta mínima recomendada para juntas alrededor de ventanas y puertas exteriores: 10 mm

Recomendaciones para juntas de expansión y fachadas.

Tabla de dimensionamiento de juntas para elementos exteriores de fachadas (basadas a norma DIN 18540).

	mm				
ANCHO DE JUNTA DE DISEÑO	15	20	25	30	35
ANCHO MÍNIMO DE JUNTAS	10	15	20	25	30
PROFUNDIDAD DE JUNTAS	8	10	12	15	15

7 RECOMENDACIONES

Después de la preparación de la superficie, procure usar un respaldo comprimible como **Sista Backer Rod** en juntas de pisos o fachadas, para controlar sus dimensiones y para evitar que el sellador tenga contacto con la base y no tenga adhesión en 3 caras, y así, asegurar un desempeño adecuado.

La relación entre el ancho y la profundidad recomendada de la junta es la siguiente:

1. Si el tamaño de la junta es hasta 10 mm de ancho, la relación Ancho : Profundidad será 1 : 1 por ejemplo 6 mm de ancho y 6 mm de profundidad.
2. Si el tamaño de la junta es de 10 y hasta 30 mm de ancho, la relación Ancho : Profundidad será 2 : 1, por ejemplo 20 mm de ancho y 10 mm de profundidad.

FIG.1

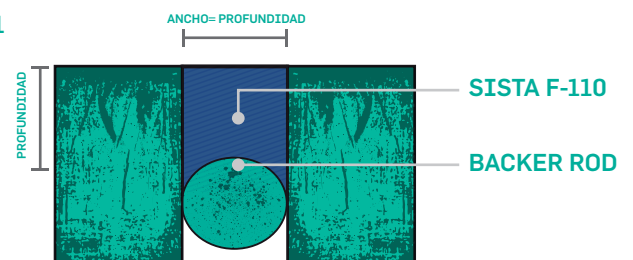
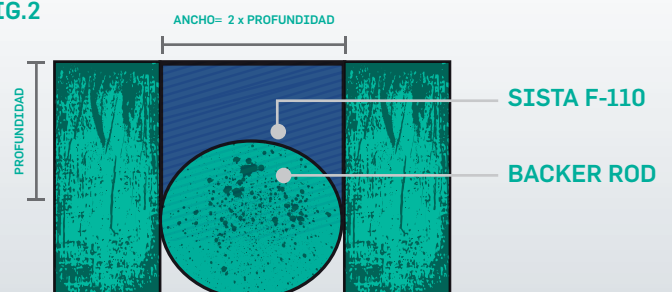


FIG.2





FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

SISTA PLÁSTICOS, METALES Y MAMPOSTERÍA F110

8 INFORMACIÓN IMPORTANTE

- › No se recomienda para aplicaciones que vayan a estar en contacto con alimentos.
- › No está recomendado para aplicaciones estructurales. No está recomendado para vidrio laminado (vidrio de seguridad).
- › No debe ser usado para juntas en albercas, peceras o aplicación en inmersión de agua.
- › Este producto no es pintable.
- › Si se usara en superficies pintadas, ésta debe de estar completamente seca. Se recomienda hacer una prueba de compatibilidad antes.
- › No se recomienda para materiales que pueda segregar ciertas sustancias en el tiempo como policloroprenos, sellador de butilo, caucho de etileno propileno dieno (EPDM), bitumen, asfaltos, etc., ya que podría haber descoloramiento, amarilleamiento o afectar la adhesión.
- › No se recomienda para piedras naturales tales como mármol, granito, cuarzo ya que puede provocar manchaduras.
- › No se recomienda para aplicaciones en plásticos tales como:
 - Láminas acrílicas (**Plexiglass®**).
 - Politetrafluoroetileno (**Teflón®**).
- › Para cualquier aplicación en superficies sensibles, se recomienda hacer una prueba de compatibilidad antes de aplicar.
- › No se recomienda como adhesivo para espejos.

9 PRECAUCIONES

- › Puede provocar irritación ocular y del tracto respiratorio.

- › La ingestión de este producto puede causar irritación gastrointestinal, náuseas, vómito y diarrea. Puede causar irritación en los ojos y en la piel.
- › En caso de contacto con los ojos enjuague inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos y acudir al médico inmediatamente.
- › En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua y jabón. Si presenta síntomas adicionales, acudir al médico.
- › Para más información consulte la hoja de datos de seguridad.

10 ENVASE Y EMBALAJE

Presentación	Caja con 12 cartuchos de 300 ml Disponible en color blanco y transparente.
Almacenaje	Conservar en un lugar seco y fresco, protegido de los rayos solares a una temperatura entre 5 y 35 °C.
Caducidad	18 meses (para cartuchos que no han sido abiertos)
Estiba Máxima	36 cajas por cama con 12 cartuchos de 300 mL y en 4 camas por pallet para una altura máxima de 1.090 m.

Las instrucciones y recomendaciones que damos en la presente ficha está basada en nuestra amplia experiencia técnica aplicada en laboratorio. Sin embargo, como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo con sus necesidades. Ante cualquier duda, dirigirse al departamento de servicio técnico 800 705 9200.