

**Tipo de revestimiento:**  
Celulósico

**Corriente:**



**Posiciones de soldadura:**



E6011 es nuestro electrodo universal para todas las posiciones de soldadura. Este electrodo se caracteriza por su alta penetración, fácil manejo, arco tipo aerosol y fácil desprendimiento de escoria. E6011 es la opción ideal para la soldar materiales ligera o medianamente sucios, oxidados, pintados o galvanizados. Las aplicaciones típicas incluyen la fabricación en general, reparaciones, trabajos de acero galvanizado, fabricación de estructuras y construcción naval.

**Materiales base a soldarse:**

- Chapa naval A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S-S355G3S
- Acero estructural S185-S355J2, St.33-St.52, C(K)10-C(K)35
- Acero p/cald. P235GH-P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Acero de grano fino P275N-P355N, S275N-S355M, StE285-StE 355, StE285-StE355TM
- Acero para cañerías P235T1-P355N, L210-L360NB, St37.0-St52, St45.8, X42-X52, StE210.7-StE360.7TM
- Acero fundido GP240R, GS45

**Aplicaciones:**

- Altamar y construcción naval
- Fabricación y construcción en general
- Generadores de energía
- Reparación y mantenimiento

**Composición química peso % metal de soldadura – estándar:**

C	Mn	Si	S	P
0,105	0,30	0,092	0,010	0,015

**Propiedades mecánicas, metal de soldadura – estándar:**

Condición	0,2% Punto cedente MPa	Resistencia tensil MPa	Elongación Lo=5d - %	Valores de impacto ISO-V J
Después de soldado	≥ 380	≥ 445	≥ 25	-30°C ≥ 34

**Embalaje y soldadura:**

Diám. mm.	Longitud mm.	Peso (kg) 1000 pzas.	Corriente A
2,5	350	20,8	50-90
3,2	350	28,8	80-120
4,0	350	43,1	110-150